



КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

РОТОРНЫЕ РЕКУПЕРАТОРЫ ТЕПЛА

СОДЕРЖАНИЕ:

- 1) Введение - общая информация о роторах
- 2) Особенности - фольга, привод, ремень, щетки и т.п.
- 3) Варианты исполнения
- 4) Допустимые варианты установки
- 5) Указания по транспортировке и монтажным работам
- 6) Указания по чистке
- 7) Гарантийные обязательства
- 8) Контактная информация



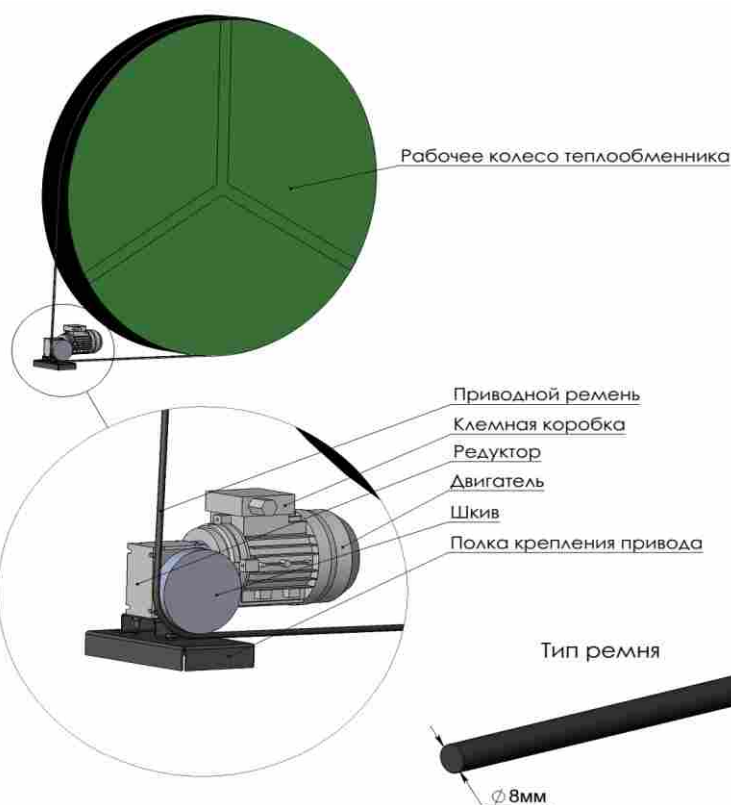
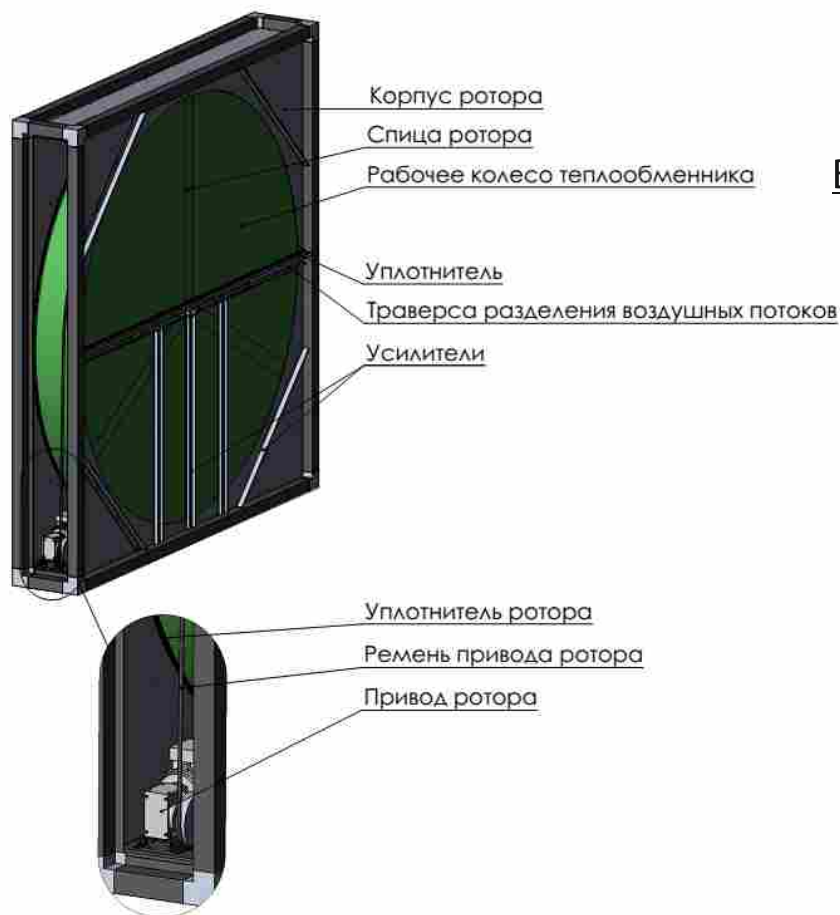
В рамках программы импортозамещения Вентиляционный завод ИНТЕХ предлагает к поставке роторные рекуператоры собственного производства.

Роторные рекуператоры предназначены для утилизации теплоты удаляемого воздуха в системах кондиционирования и вентиляции. Процесс теплообмена осуществляется по регенеративному принципу: через тело роторного рекуператора встречными потоками двигаются приточный и вытяжной воздух, при этом вытяжной воздух, удаляемый из помещения, отдает теплоту тому сектору ротора, через который он проходит, а когда этот нагретый сектор попадает в поток холодного приточного воздуха, то происходит отдача тепла и, соответственно, охлаждение ротора.

Роторный рекуператор представляет собой барабан состоящий из гладкой и гофрированной алюминиевой фольги, которые чередуясь при намотке образуют соты, через которые проходит воздух. На внешней обечайке роторного рекуператора и по диаметру смонтированы щеточные уплотнения, которые обеспечивают прохождение воздуха строго через соты рекуператора и исключают возможные перетоки. Тело роторного рекуператора приводится в движение мотор-редуктором через клиноременную передачу. При стандартном исполнении роторного рекуператора потоки приточного и вытяжного воздуха занимают равные части всего объема.

Производство роторных рекуператоров осуществляется Вентиляционным Заводом ИНТЕХ с 2006 года, в связи с чем, был накоплен огромный опыт эксплуатации роторных рекуператоров в самых различных технологических условиях и климатических зонах Российской Федерации, а также всех стран Таможенного Союза.

Роторные рекуператоры Вентиляционного Завода ИНТЕХ многократно проходили различные испытания и имеют все необходимые сертификаты соответствия. Тепловая эффективность (расчетный относительный перепад температур) роторных рекуператоров Вентиляционного Завода ИНТЕХ достигает 85%. В стандартном исполнении допускается эксплуатация при температуре от -45 до +45 °С.



Основные особенности и преимущества роторных рекуператоров Вентиляционного Завода ИНТЕХ:

- алюминиевая фольга толщиной - 80 мкм;
- оптимальная ширина тела - 200 мм
- оптимальная высота волны - 1,6 мм;
- максимальный диаметр - 2335мм;
- жесткая сварная конструкция;
- трехслойные щеточные уплотнения (щетка, полиэтиленовая вставка, щетка);
- специальное покрытие обечайки для лучшего сцепления с приводным ремнем;
- цельнолитой приводной ремень не подверженный растяжению;
- варианты исполнения (без корпуса, вставка в корпус, готовый модуль)
- адаптация к различным климатическим условиям;
- сроки изготовления до 5 рабочих дней;
- низкая стоимость по сравнению с аналогами.

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ №1 БЕЗ КОРПУСА ПРОИЗВОЛЬНОГО ДИАМЕТРА

Пример номенклатурного обозначения РоР-БК-500
(требуется указать нужный диаметр)

Комплектация:

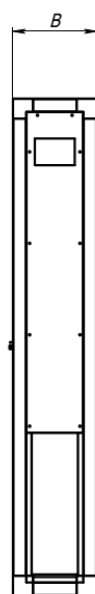
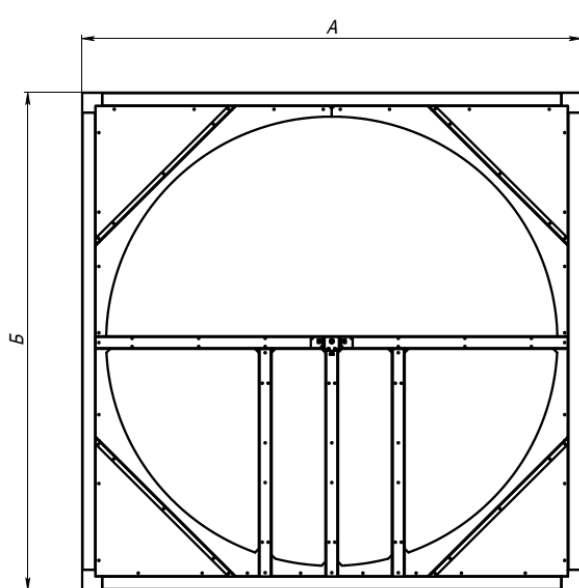
- тело роторного рекуператора;
- ось, подшипники;
- щеточные уплотнения по окружности и диаметру;
- приводной ремень.

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ №2 ВСТАВКА РОТОРНОГО РЕКУПЕРАТОРА ДЛЯ ИНСТАЛЛЯЦИИ В КОРПУС

Пример номенклатурного обозначения РоР-ВК-530/583x583x219/
(выбрать согласно приложенной таблицы типоразмеров)

Комплектация (в дополнение к безкорпусной версии):

- корпус роторного рекуператора;
- щеточные уплотнения по траверсе разделения потоков;
- регулировочный узел угла/положения
- мотор-редуктор со шкивом.
- частотный преобразователь



Диаметр тела ротора, мм	Диаметр		
	А	Б	В
275	322	366	217
320	371	416	219
370	432	406	219
530	583	583	219
625	682	659	219
875	1000	1000	271
1125	1250	1250	271
1335	1500	1500	314
1585	1750	1750	314
1835	2000	2000	314
2085	2250	2250	314
2335	2500	2500	314

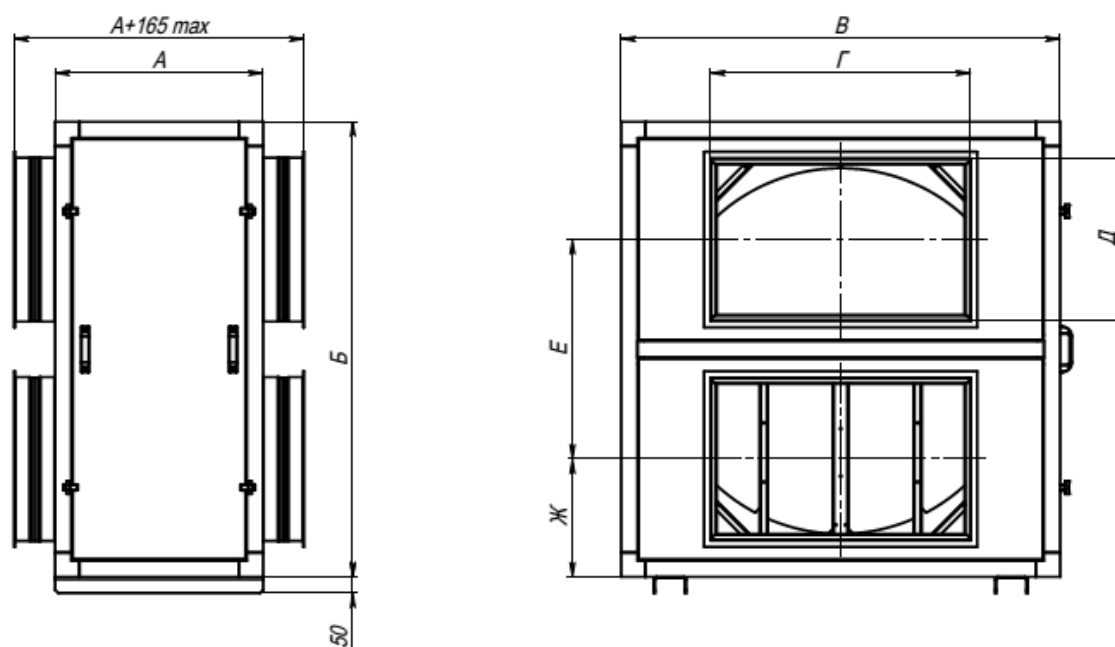
ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ №3

ГОТОВЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ИНСТАЛЛЯЦИИ В СИСТЕМУ ВОЗДУХОВОДОВ

Пример номенклатурного обозначения РoP-ГМ-530/525x733x582/400x200
(выбрать согласно приложенной таблицы типоразмеров)

Комплектация (в дополнение к корпусной версии):

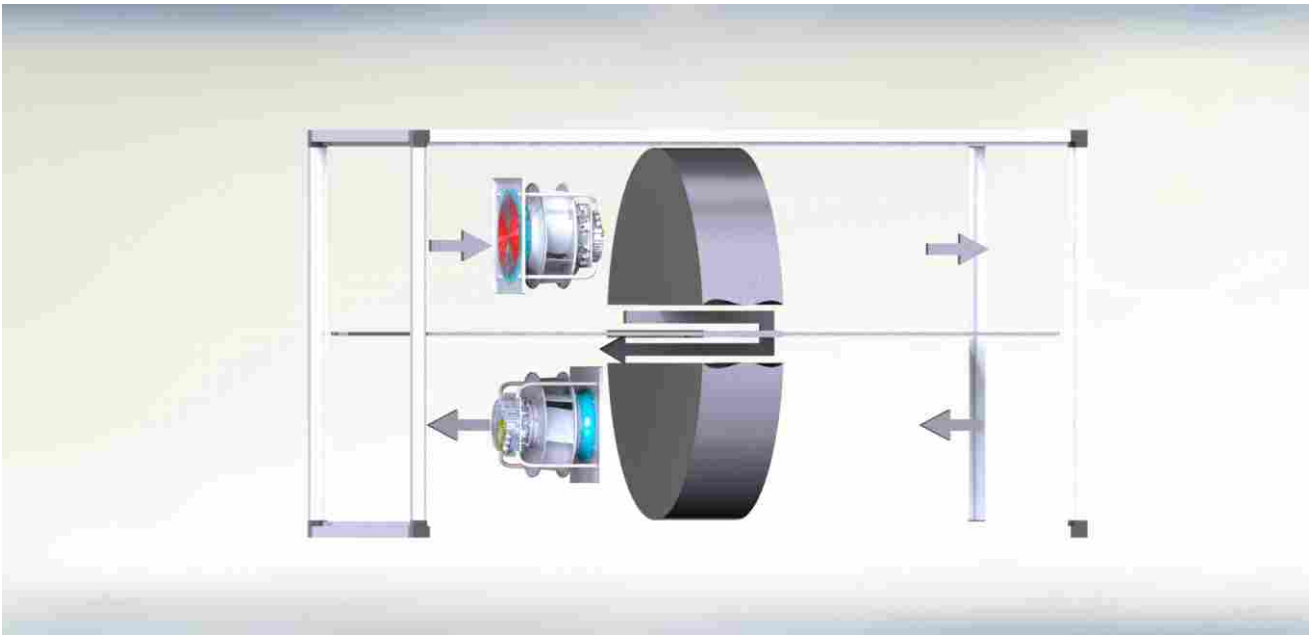
- внешний утепленный корпус (толщина изоляции 50мм.);
- съемные лицевые панели доступа;
- фурнитура быстрого доступа;
- гибкие вставки для подсоединения воздуховодов.



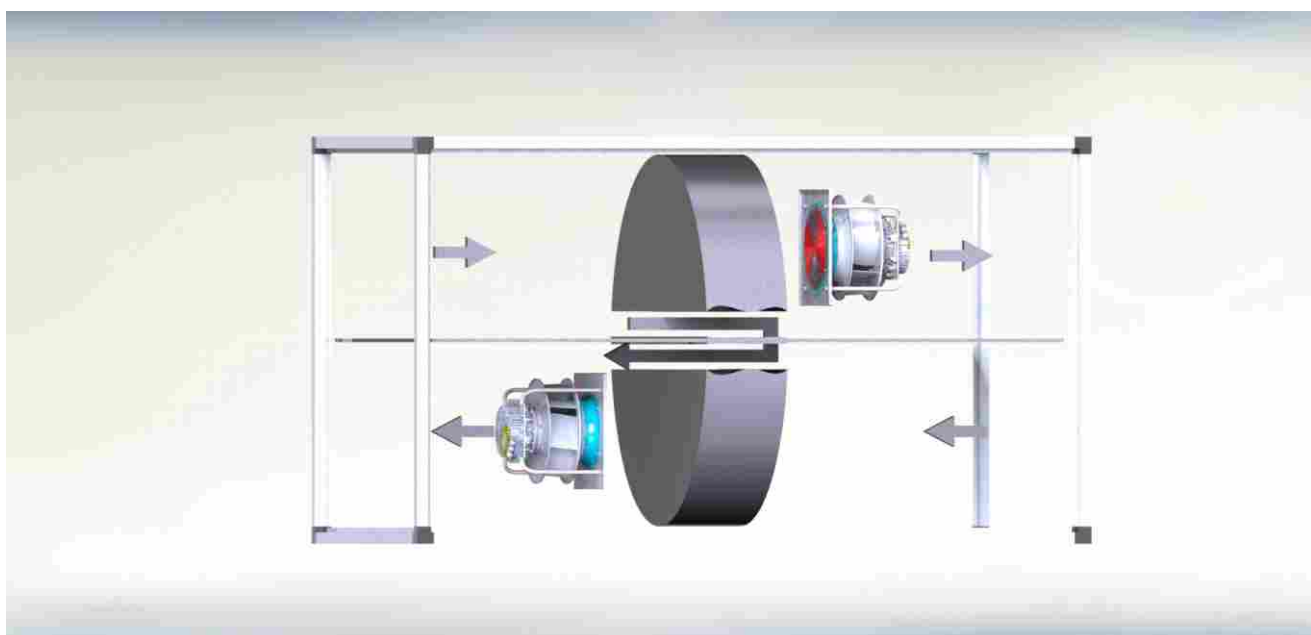
Диаметр тела	Габаритные размеры, мм						
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж
320	525	566	471	300	150	250	158
370	525	556	532	300	150	250	153
530	525	733	582	400	200	300	217
625	525	809	782	500	300	400	205
875	640	1150	1100	700	400	550	300
1125	640	1400	1350	800	500	675	363
1335	680	1650	1600	1000	500	800	425
1585	680	1900	1850	1200	500	925	488
1835	680	2150	2100	1200	800	1050	550
2085	680	2400	2350	1800	1000	1175	613
2335	680	2650	2600	2000	1000	1300	675

ДОПУСТИМЫЕ ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ В ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ

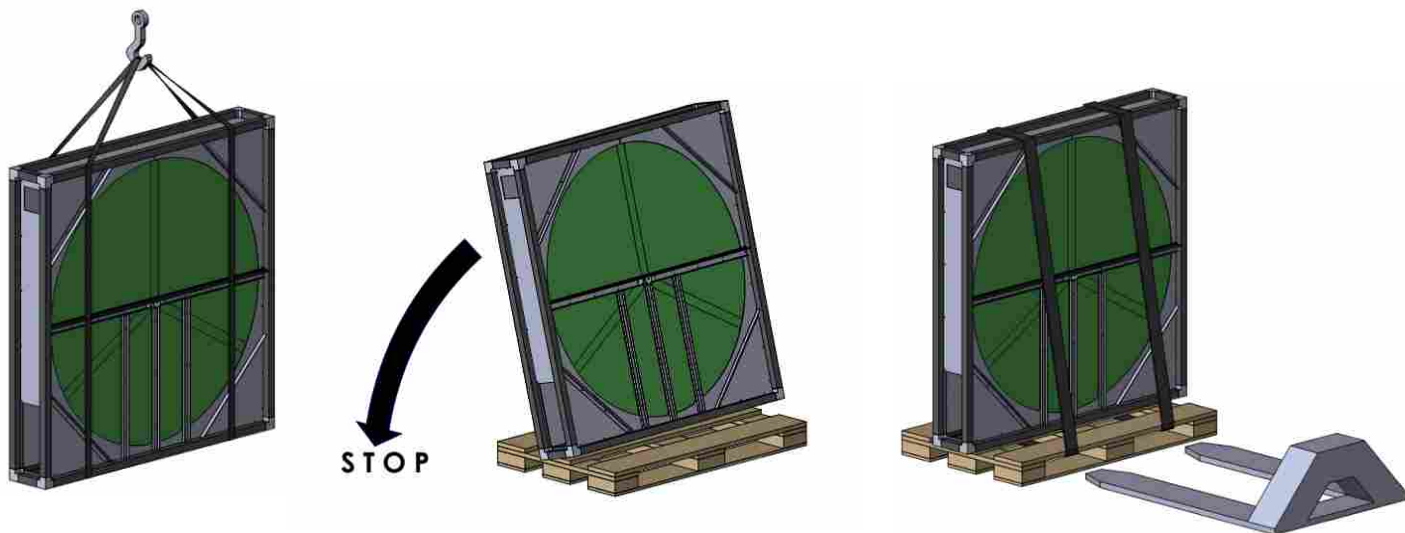
Расположение приточного и вытяжного вентиляторов
с одной стороны роторного рекуператора



Расположение приточного и вытяжного вентиляторов
с противоположных сторон роторного рекуператора



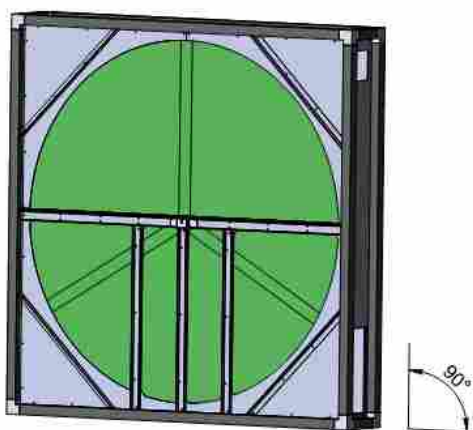
УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖНЫМ РАБОТАМ



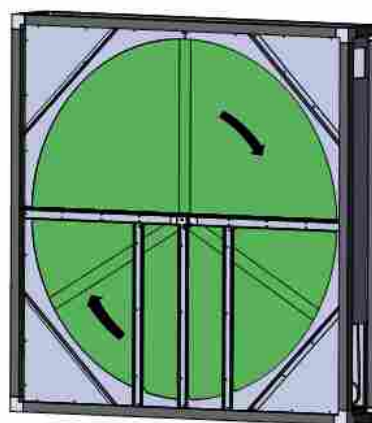
Разгружать только тканевыми стропами, которые продевать только через основание ротора

Транспортировать только в горизонтальном положении, не допускать опрокидывания

Запрещено передвигать без закрепляющих лент, а также путем упора вилами в корпус



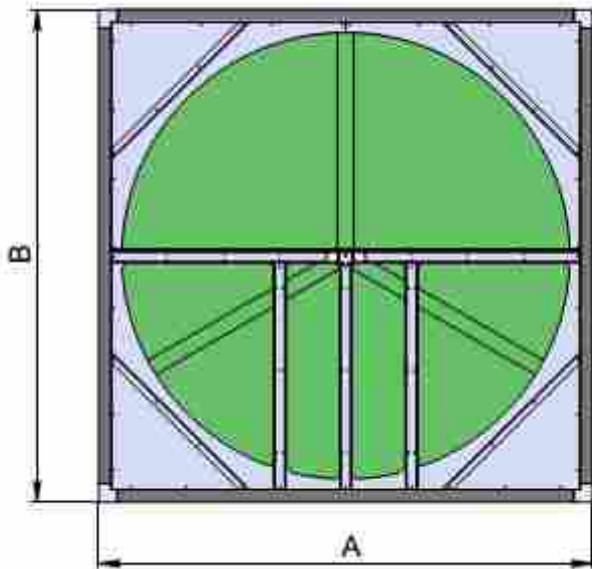
Монтаж следует осуществлять строго в вертикальном положении



После установки в корпус или сеть воздуховодов проверить на вращение

УКАЗАНИЯ ПО ЧИСТКЕ

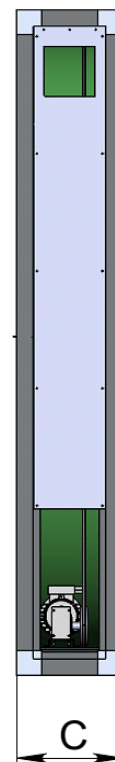
Чистка роторного рекуператора производится не реже 1 раза в год, путем продувки каналов сжатым воздухом или водой с давлением не выше 15 бар. Запрещается использование автоматических моек высокого давления.



**Не следует подносить
сопло продувочного
пистолета ближе 15 см к
телу ротора**



**При чистке водой
необходимо защитить
двигатель от влаги**





**ВСЁ ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В СОБРАННОМ ВИДЕ, УПАКОВАНО
В ГЕРМЕТИЧНУЮ УПАКОВКУ НА ПОДДОНЕ, ПОЛНОСТЬЮ
УКОМПЛЕКТОВАНО, ОТКАЛИБРОВАНО И ГОТОВО К РАБОТЕ.**

Роторные рекуператоры тепла ИНТЕХ соответствует утвержденному образцу и удовлетворяет требованиям ТУ4863-007-91341770-2009. Гарантийный срок эксплуатации на изделие составляет 60 месяцев (5 лет) с момента продажи. При отсутствии в гарантийном талоне отметки о дате продажи срок исчисляется с момента приемки, указанной в свидетельстве о приемке. Все подробности гарантийных обязательств изложены в инструкции по эксплуатации.

При отсутствии роторного рекуператора тепла ИНТЕХ на складе, срок поставки указывается в коммерческом предложении и счете на оплату. Течение указанного срока начинается с момента исполнения условий по оплате. При безналичной форме расчета моментом исполнения обязанности по оплате считается дата зачисления денежных средств на расчетный счет завода-изготовителя.

Готовые к передаче роторные рекуператоры тепла ИНТЕХ находятся на складе завода-изготовителя по адресу: 454000, г. Челябинск, ул. Нахимова, д. 20-П. По соглашению Сторон с помощью уполномоченных перевозчиков может производиться доставка. Все транспортные расходы несёт заказчик/покупатель.

**ИСКРЕННО НАДЕЕМСЯ НА ВЗАИМОВЫГОДНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО
И ДОЛГОСРОЧНОЕ ПАРТНЕРСТВО С ВАШЕЙ КОМПАНИЕЙ.**

**ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЗАВОД ИНТЕХ
ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ.**

454048 Г. ЧЕЛЯБИНСК, УЛ. ЮЖНАЯ, 4В, ОФ. 21

ТЕЛ./ФАКС: (351) 225-15-45 / 8-800-500-4515

E-MAIL: INTECH_07@MAIL.RU

САЙТ: WWW.INTECH74.RU